

Krok 1

Příklad frézování úhle 5°

Pomocí úhlooměru vyznačte úhel odsazení (+/- 5 °) na samičí části desky (obr. 1). 10° je maximální úhel nastavení desky pro frézování.



Krok 2

Vzhledem k tomu, že čára tužky je nyní v úhlu 85 ° k okraji, již nelze použít kotoučovou pilu a úhelník 90°. V takovém případě je pomocí přípravku dobré zkrátit konec a dostat ho do správného úhlu. Použitím vodícího pouzdra 30 mm a frézy 12 mm bude střed 9 mm ($30 - 12 / 2 = 9$).

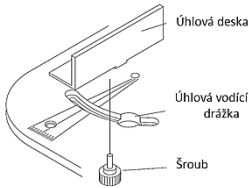
Krok 3

Připravte si 9 mm široký pruh dřeva a poté jej použijte k vyrovnání drážky přípravku rovnoběžně s linií tužky. Další svěrkou zafixujte a proveďte řez frézou.



Krok 4

Chcete-li odříznout druhou polovinu variabilního spoje, přišroubujte seřizovací úhlovou desku na přípravek a nastavte úhel (+/- 5 °). Je důležité zkontrolovat, zda bude řez na správném místě vizuální kontrolou kloubu před řezáním. Až budete spokojeni, otočte pracovní desku a přípravek, upněte na pracovní desku a proveďte řez frézou šíře 12 mm.



Krok 5

Vyfrézujte výklenky pro stahovací šrouby a poté je nasadte a utáhněte. Potom můžete pracovní desku otočit.

Pro snadné a přesné frézování doporučujeme vždy provést spoj a úhly na vzorku před samotným frézováním finální desky.



Ustavení šablony

